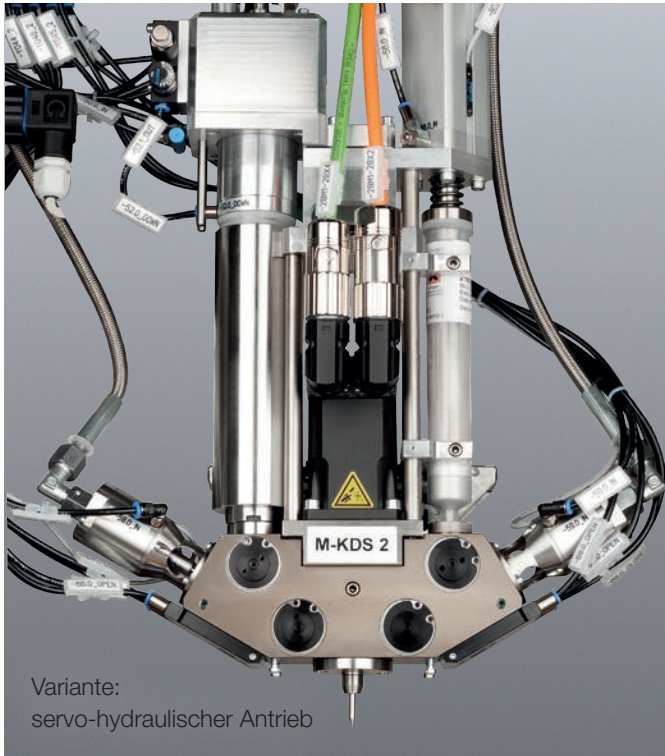




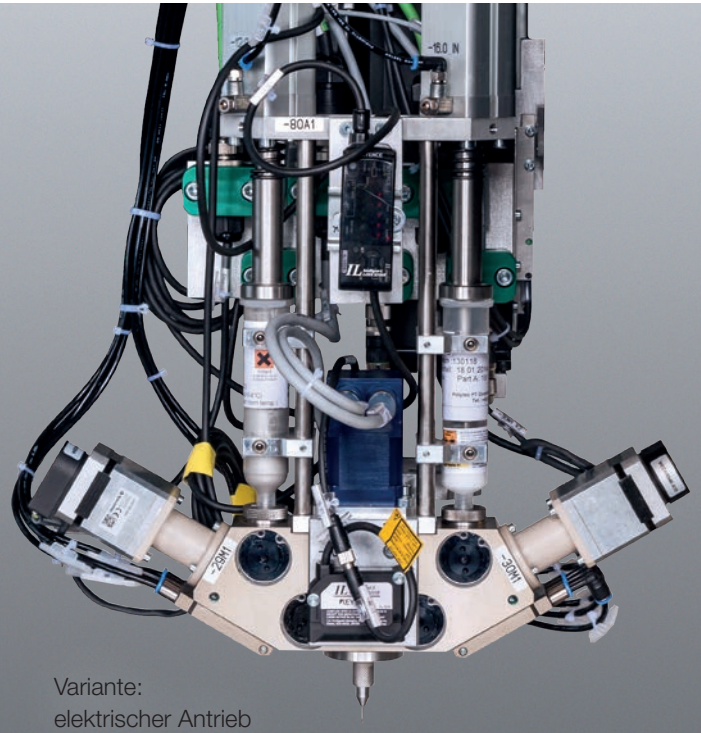
## Produktinformation

# Minimalmengen-Kolben-Dosiersystem M-KDS

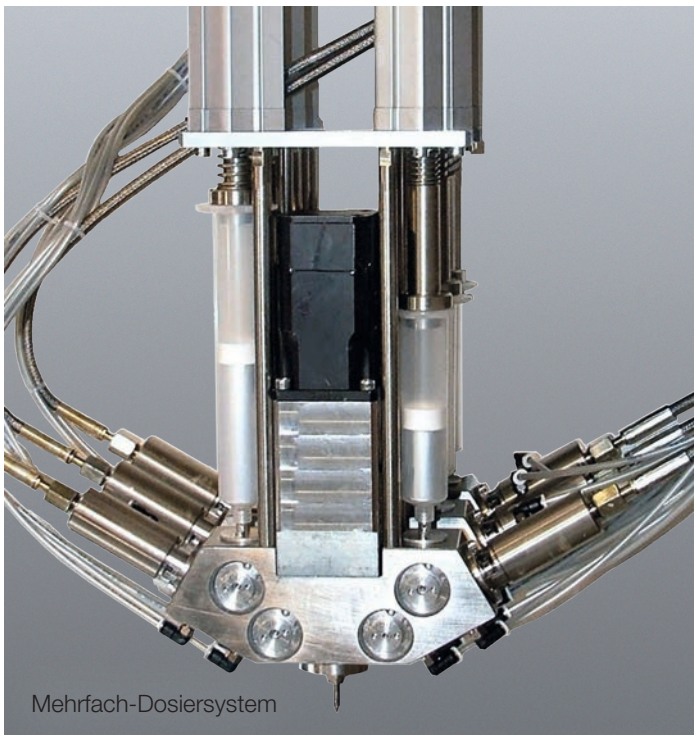
Kleinstmengen optimal vermischt und präzise dosiert



Variante:  
servo-hydraulischer Antrieb



Variante:  
elektrischer Antrieb



Mehrfach-Dosiersystem

### Ihre Vorteile

**Optimale Vermischung kleinster Austragsmengen durch dynamische Mischung**

**Umfangreiche Prozessüberwachungsmöglichkeiten**

- > Überwachung der Druckverhältnisse und -dynamik

**Kompakter Aufbau**

- > Flache Bauweise erlaubt Paralleldosierungen  
> 56 mm Abstand

**Flexible Materialversorgung**

- > Kartuschen 10–180 cm<sup>3</sup>
- > Druckbehälter
- > Materialhomogenisierung

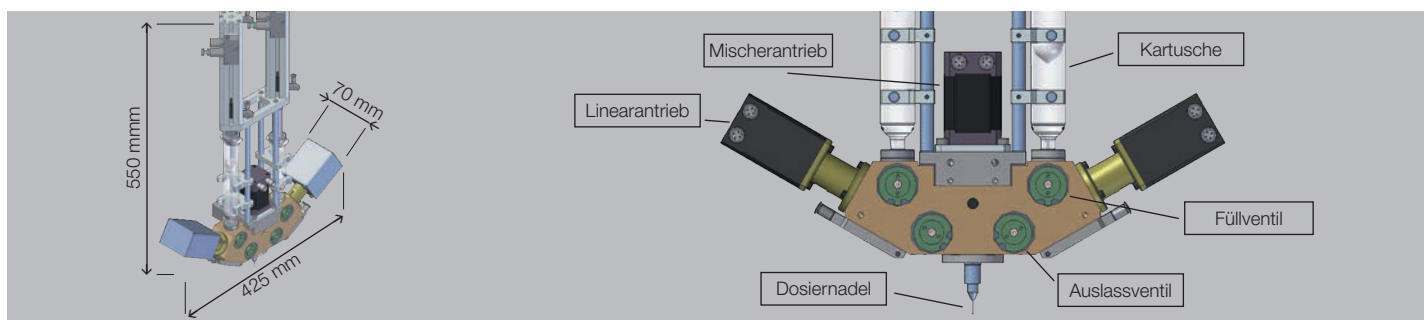
**Frei programmierbares Kolbendosiersystem für höchste Präzision**

# Minimalmengen-Kolben-Dosiersystem M-KDS

## Produktdetails

Das Minimalmengen-Kolben-Dosiersystem M-KDS stellt einen Durchbruch bei der Dosierung von un- bis hochgefüllten 2-komponentigen Kleinstmengen dar. Entscheidender Vorteil des Mischsystems ist, dass die geringen Materialmengen durch das dynamische Mischverfahren intensiv gemischt werden. Dank der volumetrischen Dosierung des Kolbendosiersystems kann sich

der Anwender auf ein gleichbleibendes, viskositätsunabhängiges Dosierergebnis verlassen und ist weitgehend unabhängig von der Art der verwendeten Füllstoffe. Die Kolbendosierer werden servo-hydraulisch oder elektrisch angetrieben und können einen weiten Bereich unterschiedlicher Mischungsverhältnisse abdecken.



## Technische Daten

<b>Dosierleistungsbereich</b>	2–20 mm <sup>3</sup> s <sup>-1</sup> (abhängig vom Material)
<b>Kleinstes Schussvolumen</b>	ca. 1 mm <sup>3</sup> bei einem Mischungsverhältnis von 100:30
<b>Größtes Schussvolumen</b>	ca. 250 mm <sup>3</sup> –500 mm <sup>3</sup> (abhängig vom Mischungsverhältnis)
<b>Kürzeste Dosierzeit</b>	ca. 300 ms
<b>Viskositäten der Komponenten</b>	20 m Pa*s–200.000 m Pa*s
<b>Füllzeit</b>	ca. 10 sec (abhängig von der Viskosität)
<b>Topfzeiten</b>	ab ca. 15 min
<b>Bereich Mischungsverhältnis</b>	100:100 bis 100:5
<b>Steuerung</b>	SIEMENS S7-300 mit TP 700/900 comfort
<b>Dosierprogramme</b>	max. 49
<b>Elektrische Versorgung</b>	3 x 400 V/50 Hz; 16 A
<b>Elektrische Anschlussleistung</b>	ca. 3 kW
<b>Druckluftversorgung</b>	> 5,5 bar, ca. 5 l min <sup>-1</sup>
<b>Gewicht (mit Servohydraulik)</b>	ca. 12 kg

## Optionen (weitere auf Anfrage)

- > Materialversorgung aus: 30, 55, 168 (310) cm<sup>3</sup>-Kartuschen
- > Druckbehälter mit Rührwerk, Rezirkulation und Dünnschichtentgasung
- > Kaskadierbar mit bis zu 3 Mischsystemen
- > Drucküberwachung in den Dosierpausen und beim Dosiervorgang