

#### Vlastnosti

- Velmi jemná povrchová struktura
- Dobré vlastnosti při frézování
- Dobrá rozměrová stabilita
- Tepelná odolnost do 110°C

#### Použití

- Nástroje pro nízkoteplotní prepreg materiály
- Vakuové tvářecí nástroje

#### Mechanické vlastnosti

|                                 |           | Jednotka                         | CB-6691   |
|---------------------------------|-----------|----------------------------------|-----------|
| Barva                           |           | optický                          | modrá     |
| Hustota                         | ISO 1183  | g/cm <sup>3</sup>                | cca. 0,69 |
| Tvrdost                         | ISO 868   | Shore D                          | 70 - 75   |
| Koeficient teplotní roztažnosti | ISO 11359 | 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> | 35 - 45   |
| Teplotní tvarová stálost, HDT   | ISO 75    | °C                               | 100 - 110 |
| Pevnost v ohybu                 | ISO 178   | Mpa                              | 25 - 35   |
| Pevnost v tlaku                 | ISO 604   | Mpa                              | 50 - 60   |

#### Zpracování

Materiál by měl být zpracováván při teplotě v rozmezí 20-23°C.

#### Skladování

Materiál by měl být skladován rovnoměrně a na suchém místě. Během skladování a přepravy je třeba zabránit teplotním změnám.

#### Hygiena při práci

Během zpracování zajistěte dobré větrání na pracovišti. Zároveň je třeba dodržovat předpisy o ochraně průmyslové hygieny odpovědnosti zaměstnavatele, pokud jde o manipulaci s reakčními pryskyřicemi a jejich tvrdidly. Dodržujte příslušné bezpečnostní listy.